

SAFETY JOGGER

INDUSTRIAL

เรา

ECOLBI S1P LOW TLS S1 PS

ECOLBIS1PT

รองเท้าเซฟตี้สไตล์เทรนเนอร์สวมกระชับพร้อมอัปเปอร์ไรซ์เคลือบ

ECOLBI ทำมาจากส่วนบนรีไซเคิลและปกป้องทั้งเท้าของคุณและสิ่งแวดล้อม รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะและน้ำหนักรวมนี้มีน้ำหนักที่เบาและสวมใส่สบายและการป้องกัน ESD พื้นรองเท้ายางชั้นนอกมีความทนทานต่อการฉีกเป็นพิเศษ และทนทานต่อน้ำมัน น้ำมันเชื้อเพลิง สารเคมี และอุณหภูมิที่สูงมาก

วัสดุด้านบน	ไมโครไฟเบอร์รีไซเคิล
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
ที่วางเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ผ้าป้องกันการเจาะทะลุ
พื้นรองเท้าชั้นนอก	โพลียูรีเทน
สูงสุด	คอมโพสิต
หมวดหมู่	S1 PS / เอส.อาร์, อี.เอส.ดี, เอฟ.โอ, ชม
ช่วงขนาด	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
น้ำหนักเฉลี่ย	0.500 kg
มาตรฐาน	ASTM F2413:2018 EN ISO 20345:2022



TLS (ระบบล็อกแบบบิด)
ระบบล็อก TLS ที่เป็นส่วนหนึ่งของ Safety Jogger ช่วยให้คุณสามารถปรับรองเท้าให้กระชับหรือคลายออกได้โดยรวดเร็วด้วยมือเดียวและในทุกสถานการณ์ แม้ในขณะสวมถุงมือนิรภัย ระบบ TLS ช่วยให้อากาศไหลเวียนได้ดี ปลอดภัย และรวดเร็ว มอบความสบายที่เหนือกว่า ช่วยให้คุณทำงานได้อย่างเต็มที่

หัวรองเท้ากันกระแทกคอมโพสิต
ปราศจากโลหะและน้ำหนักเบา ไม่มีก้านนำความร้อนหรือไฟฟ้า

กันลื่น (SR)
แทนที่คำที่โชกก่อนหน้า SRA+SRB=SRC SR หมายถึงการทดสอบการลื่นบนกระเบื้องที่เปียกและน้ำมัน



BLK



BLU



KHA

พื้นรองเท้าชั้นนอกทำจากยาง
พื้นรองเท้าชั้นนอกทำจากยางมีคุณสมบัติทนทานต่อสารเคมีที่ทนทานต่อการบาดได้ดีเยี่ยม ทนความร้อนและความเย็น มีความยืดหยุ่นสูงในอุณหภูมิเย็น ทนทานต่อน้ำมัน เชื้อเพลิง และสารเคมีหลายชนิด

ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่า รองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง

การดูดซับแรงกระแทกขั้นสูง
การดูดซับแรงกระแทกขั้นสูงช่วยลดแรงกระแทกที่ร่างกายของผู้สวมใส่ได้รับการกระแทกหรือวิ่ง

อุตสาหกรรม:

การประกอบรวม, อุตสาหกรรมยานยนต์, การขนส่ง โลจิสติกส์, อุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม:

พื้นที่ผิวไม้เรียบ, สภาพแวดล้อมที่แห้ง

คำแนะนำการบำรุงรักษา:

เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ดูแลทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหมอน้ำหรือใกล้กับแหล่งความร้อน

คำอธิบาย	หน่วยวัด	ผลลัพธ์	EN ISO 20345
วัสดุด้านบน	ไมโครไฟเบอร์รีไซเคิล		
ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	มก./ซม./ซม	1.2	≥ 0.8
ด้านบน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ	มก./ซม	21	≥ 15
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล		
ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	มก./ซม./ซม	34.59	≥ 2
ซับใน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ	มก./ซม	277	≥ 20
ที่วางเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม		
พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	รอบ	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	25600/12800
พื้นรองเท้าชั้นนอก	โฟลน/ยาง		
ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	มม	119.4mm ³ (Density:1.3)	≤ 150
กัสนี้พื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - กัสนี้ที่สน	แรงเสียดทาน	0.48	≥ 0.31
ฐานกัสนี้ - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	แรงเสียดทาน	0.48	≥ 0.36
SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - กัสนี้ที่สนเท้า	แรงเสียดทาน	0.36	≥ 0.19
ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กิลเซอริน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	แรงเสียดทาน	0.36	≥ 0.22
ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	เมกะโอห์ม	648	0.1 - 1000
ค่า ESD	เมกะโอห์ม	70	0.1 - 100
การดูดซับพลังงานของสันเท้า	จ	25	≥ 20
สูงสุด	คอมโพสิต		
ฝ่าครอบงมูกกันกระแทก (ระยะห่างหลังการกระแทก 100J)	มม	NA	N/A
ฝ่าครอบงมูกที่ทนต่อแรงกด (ระยะห่างหลังการบีบอัด 10kN)	มม	NA	N/A
ฝ่าครอบงมูกกันกระแทก (ระยะห่างหลังการกระแทก 200J)	มม	15.5	≥ 14
หมวกงมูกที่ทนต่อแรงกด (ระยะห่างหลังการบีบอัด 15kN)	มม	22.0	≥ 14

ขนาดหลัก: 42

รองเท้าของเราได้มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา