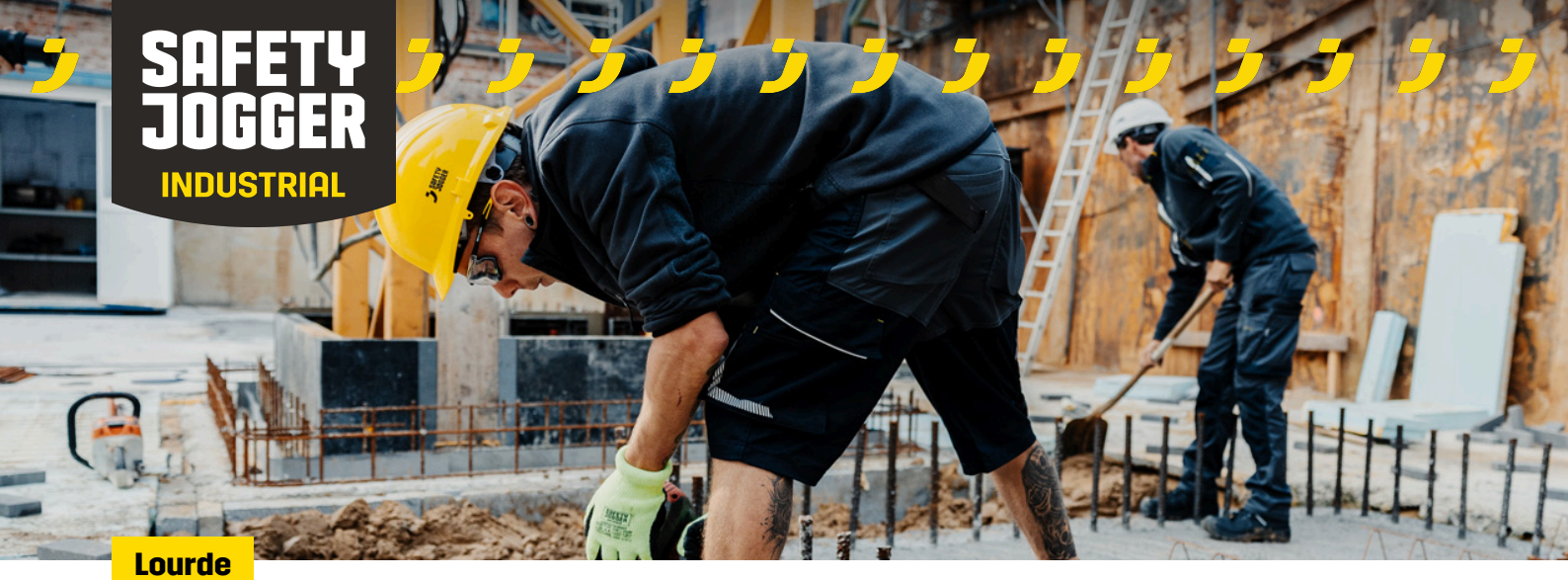


Lourde

MAYON S3S

MAYONS3S

botte de chantier en cuir robuste et sans métal avec semelle en caoutchouc

Botte d'intervention multifonctionnelle en cuir avec semelle extérieure en caoutchouc et protection supplémentaire de la jambe

Tige	Cuir gras
Doublure	Mesh recyclée
Semelle intérieure	Semelle intérieure en mousse SJ
Semelle anti-perforation	Textile anti-perforation
Semelle	Caoutchouc, BASF PU
Embout	Nano carbone
Catégorie	S3S / SR, SC, LG, ESD, HI, CI, FO, HRO
Tailles disponibles	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
Poids de l'échantillon	0.842 kg
Normes	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

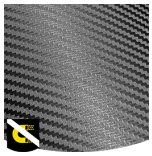
BLK

DBN

Semelle extérieure résistante à la chaleur (HRO)
La semelle extérieure résiste à des températures élevées allant jusqu'à 300°C.

Poignée d'échelle (LG)
Contour spécialement défini dans la zone de la tige d'une chaussure de sécurité pour offrir une sécurité supplémentaire lorsque l'on se tient debout sur des échelles.

Décharge électrostatique (ESD)
L'ESD permet la décharge contrôlée de l'énergie électrostatique qui peut endommager les composants électroniques et évite les risques d'inflammation résultant des charges électrostatiques. Résistance volumique entre 100 KiloOhm et 100 MegaOhm.



Sans métal
Les chaussures de sécurité sans métal sont en général plus légères que les chaussures de sécurité ordinaires. Elles sont également très utiles aux professionnels qui doivent passer plusieurs fois par jour devant des détecteurs de métaux.

Capuchon de protection (SC)
Matériau testé séparément pour recouvrir la zone de l'embout afin de réduire l'abrasion du matériau supérieur (par exemple lors d'opérations à genoux) et de prolonger la durée d'utilisation de la chaussure de sécurité.

Industries:
Construction, Alimentation et boissons, Production, Pétrole et gaz, Exploitation minière

Environnements:
Surfaces extrêmement glissantes, Environnement boueux, Surfaces accidentées, Environnement humide

Consignes de maintenance:
Pour prolonger la durée de vie de vos chaussures, nous vous recommandons de les nettoyer régulièrement et de les protéger avec des produits adéquats. Ne faites pas sécher vos chaussures sur un radiateur, ni à proximité d'une source de chaleur.

	Description	Unité de mesure	Résultat	EN ISO 20345
Tige	**Cuir gras**			
	Tige : perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm²/h		≥ 0.8
	Tige : coefficient de vapeur d'eau	mg/cm²		≥ 15
Doublure	**Mesh recyclée**			
	Doublure : perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm²/h		≥ 2
	Revêtement : coefficient de vapeur d'eau	mg/cm²		≥ 20
Semelle intérieure	**Semelle intérieure en mousse SJ**			
	Semelle : résistance à l'abrasion (sèche/humide) (cycles)	cycles		25600/12800
Semelle	**Caoutchouc, BASF PU**			
	Résistance à l'abrasion de la semelle extérieure (perte de volume)	mm³		≤ 150
	Résistance au glissement de base - Céramique + NaLS - Glissement du talon vers l'avant	friction		≥ 0.31
	Résistance au glissement de base - Céramique + NaLS - Glissement de la partie antérieure vers l'arrière	friction		≥ 0.36
	SR Résistance au glissement - Céramique + glycérine - Glissement du talon vers l'avant	friction		≥ 0.19
	SR Résistance au glissement - Céramique + glycérine - Glissement de la partie antérieure vers l'arrière	friction		≥ 0.22
	Valeur antistatique	MégaOhm		0.1 - 1000
	Valeur de l'ESD	MégaOhm		0.1 - 100
	Absorption de l'énergie du talon	J		≥ 20
Embout	**Nano carbone**			
	Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 100J)	mm		N/A
	Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 10kN)	mm		N/A
	Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 200J)	mm		≥ 14
	Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 15kN)	mm		≥ 14

Taille de l'échantillon: 42

Nos chaussures ne cessent pas d'évoluer, les données techniques ci-dessus peuvent être amenées à changer. Tous les noms de produits et la marque Safety Jogger, sont déposés et ne peuvent pas être utilisés ou copiés dans aucun format, sans accord écrit de notre part.