SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Medium

X0500 S2

X0500S2

Chaussure de sécurité, conçue pour l'industrie alimentaire

Chaussure de sécurité HACCP à enfiler, résistante à l'eau, dotée d'un embout en acier, d'un rembourrage en mousse à mémoire de forme pour plus de confort, d'une semelle extérieure amortissante en PU/PU et d'un renfort anti-abrasion durable.

CO_2 9.66 kg

Tige	Croûte de cuir Nappa, Lorica
Doublure	Cambrella
Semelle intérieure	Semelle en mousse à mémoire de forme SJ
Semelle anti-perforation	N / A
Semelle	PU / PU
Embout	Acier
Catégorie	S2 / SR, SC, LG, FO, CI
Tailles disponibles	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
Poids de l'échantillon	0.525 kg
Normes	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024



WHT





Embout en acier
Support métallique robuste pour protéger les pieds du porteur contre les chutes ou le roulement d'objets.



Résistance au glissement (SR)
Remplace le terme précédemment utilisé de SRA +SRB=SRC. SR signifie que l'essai de glissement a été exécuté sur des carreaux contaminés par du savon et de l'huile.



Résistante au pétrole et aux hydrocarbures
La semelle extérieure est résistante à l'huile et aux hydrocarbures.



Absorption de l'énergie du talon
L'absorption de l'énergie du talon réduit l'impact des sauts ou de la course sur le corps du porteur.

HACCP

HACCP
Le HACCP est un système de test basé sur une analyse des risques. Identifie, évalue et élimine les risques importants pour la santé, associés aux aliments, qui peuvent entraîner des maladies chez les consommateurs, être identifiés, évalués et éliminés. Les modèles spécialement développés pour l'industrie alimentaire et les modèles équitables HACCP contiennent des matériaux sensibles aux troupeaux de bactéries.



Capuchon de protection (SC)
Matériau testé séparément pour recouvrir la zone de l'embout afin de réduire l'abrasion du matériau supérieur (par exemple lors d'opérations à genoux) et de prolonger la durée d'utilisation de la chaussure de sécurité.

Industries:
Restauration, Chimie, Nettoyage, Alimentation et boissons, Médical, Production

Environnements:
Environnement sec, Environnement humide

Consignes de maintenance:
Pour prolonger la durée de vie de vos chaussures, nous vous recommandons de les nettoyer régulièrement et de les protéger avec des produits adéquats.
Ne faites pas sécher vos chaussures sur un radiateur, ni à proximité d'une source de chaleur.

Résultats des tests:

	Description	EN ISO 20345	Résultat	Unité de mesure
Tige	**Croûte de cuir Nappa, Lorica**			
	Tige : perméabilité à la vapeur d'eau	≥ 0.8	1.8	mg/cm^2 /h
	Tige : coefficient de vapeur d'eau	≥ 15	16	mg/cm^2
Doublure	**Cambrella**			
	Doublure : perméabilité à la vapeur d'eau	≥ 2	25.39	mg/cm^2 /h
	Revêtement : coefficient de vapeur d'eau	≥ 20	204	mg/cm^2
Semelle intérieure	**Semelle en mousse à mémoire de forme SJ**			
	Semelle : résistance à l'abrasion (sèche/humide) (cycles)	25600/12800	25600/12800	cycles
Semelle	**PU / PU**			
	Résistance à l'abrasion de la semelle extérieure (perte de volume)	≤ 150	137	mm^3
	Résistance au glissement de base - Céramique + NaLS - Glissement du talon vers l'avant	≥ 0.31	0.4	friction
	Résistance au glissement de base - Céramique + NaLS - Glissement de la partie antérieure vers l'arrière	≥ 0.36	0.41	friction
	SR Résistance au glissement - Céramique + glycérine - Glissement du talon vers l'avant	≥ 0.19	0.29	friction
	SR Résistance au glissement - Céramique + glycérine - Glissement de la partie antérieure vers l'arrière	≥ 0.22	0.30	friction
	Valeur antistatique	0.1 - 1000	9.9	MégaOhm
	Valeur de l'ESD	0.1 - 100	N/A	MégaOhm
	Absorption de l'énergie du talon	≥ 20	35	J
Embout	**Acier**			
	Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 100J)	N/A	N/A	mm
	Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 10kN)	N/A	N/A	mm
	Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 200J)	≥ 14	14.5	mm
	Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 15kN)	≥ 14	19	mm

Taille de l'échantillon: 42

Nos chaussures ne cessent pas d'évoluer, les données techniques ci-dessus peuvent être amenées à changer. Tous les noms de produits et la marque Safety Jogger, sont déposés et ne peuvent pas être utilisés ou copiés dans aucun format, sans accord écrit de notre part.

Empreinte carbone:

Description	Résultat	Unité de mesure
émissions de CO2		
Matériel	7.39	kg
Emballage	0.12	kg
Production	1.90	kg
Transport	0.26	kg
	9.66 kg de CO# par paire	

Description	Résultat
Contenu recyclé	
Product	6%
Emballage	99%

Calcul du CO2 :
Les valeurs sont arrondies à deux décimales.
Ces analyses sont réalisées à l'aide de nos calculateurs environnementaux internes, développés au sein du groupe Cortina. Les valeurs de CO# sont valables au moment du calcul et peuvent être sujettes à modification.