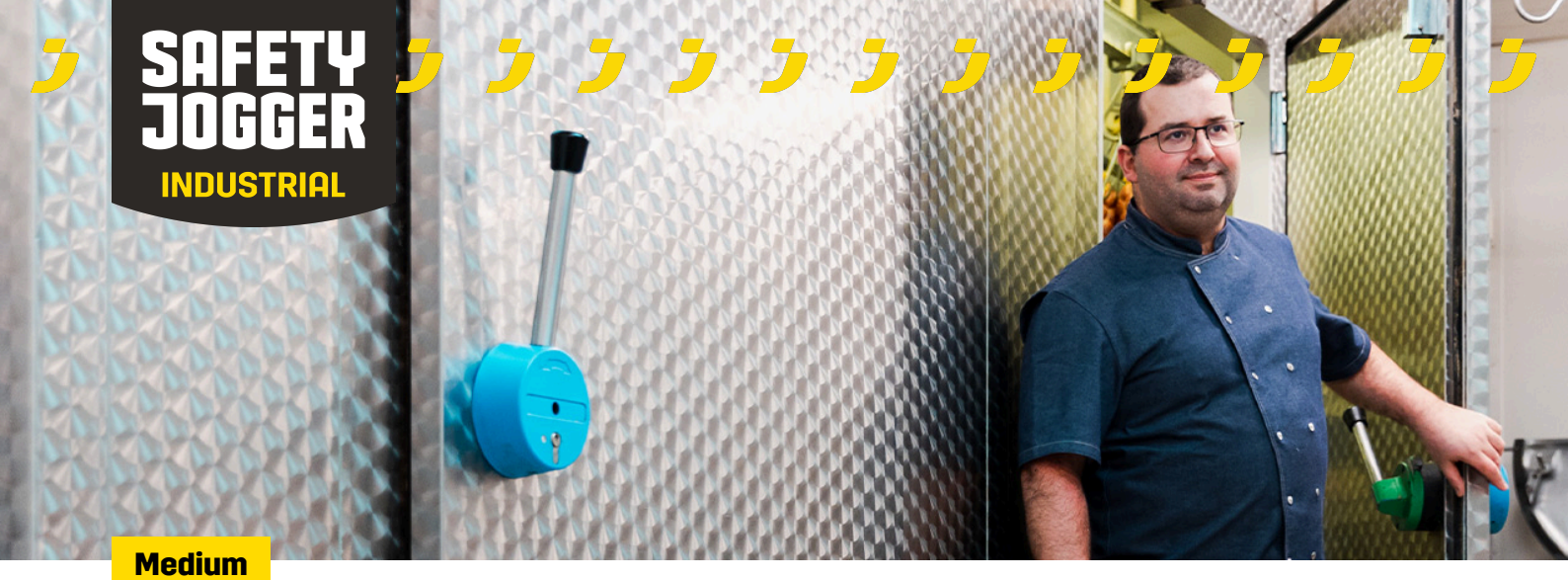
SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Medium

X0600 S3

X0600S3

Obuwie ochronne S3 przeznaczone dla przemysłu spożywczego

Wodoodporne obuwie ochronne klasy S3 ze stalowym podnoskiem i wkładką antyprzebiciową, łatwą do czyszczenia cholewką oraz wygodną wkładką z pianki memory-foam. Idealne do zastosowań w przemyśle spożywczym.

CO_2 10.17 kg



BLK

Materiał cholewki	Skóra Nappa, Lorica
Podszewka	Cambrella
Wkładka	Wkładka z pianki SJ Memory
Podeszwa środkowa	Stal
Zewnętrzna podeszwa	PU/PU
Podnosek	Stal
Kategoria	S3 / SR - odporność na poślizg, SC, LG, FO, CI
Zakres rozmiarów	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
Waga próbki	0.570 kg
Normy	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

CE · EXCLUSIVE LORICA · WPA · CI · 3FIT SYSTEM · NESKRID · HACCP



Stalowy podnosek
Solidna metalowa podpora chroniąca stopy użytkownika przed spadającymi lub toczącymi się przedmiotami.



Podeszwa środkowa ze stali
Odporne na przebicie stalowe podeszwy środkowe są wykonane ze stali nierdzewnej lub powlekanej i zapobiegają przebijaniu podeszwy przez ostre przedmioty.



Odporność na poślizg (SR)
Zastępuje poprzednio używany termin SRA+SRB=SRC. SR oznacza, że test poślizgu został przeprowadzony na płytkach pokrytych mydłem i olejem.



Odporna na olej i paliwo
Podeszwa jest odporna na olej i paliwo.

HACCP

HACCP
HACCP to system testowania oparty na analizie (identyfikacji, ocenie i eliminacji) istotnych zagrożeń dla zdrowia związanych z żywnością, które mogą prowadzić do chorób konsumentów. Opracowane specjalnie dla przemysłu spożywczego modele zgodne z systemem HACCP są wykonane z materiałów zmywalnych.



Nakładka (SC)
Oddzielnie testowany materiał pokrywający obszar podnoska w celu zmniejszenia ścierania materiału cholewki (np. podczas klęczenia) i zwiększenia użyteczności obuwia ochronnego.

Branże:
Żywność, Motoryzacja, Żywnościowy, Czyszczenie, Budowlana, Logistyka, Przemysł

Środowiska:
Suche środowisko, Mokre środowisko, Nierówne powierzchnie

Instrukcje konserwacji:
Aby przedłużyć żywotność butów, zalecamy ich regularne czyszczenie i zabezpieczanie odpowiednimi produktami. Nie susz butów na kaloryferze ani w pobliżu źródła ciepła.

Wyniki badań:

	Opis	EN ISO 20345	Wynik	Jednostka miary
Materiał cholewki	**Skóra Nappa, Lorica**			
	Cholewka: przepuszczalność pary wodnej	≥ 0.8	1.8	mg/cm^2 /h
	Górny: współczynnik pary wodnej	≥ 15	16	mg/cm^2
Podszewka	**Cambrella**			
	Podszewka: przepuszczalność pary wodnej	≥ 2	25.39	mg/cm^2 /h
	Podszewka: współczynnik pary wodnej	≥ 20	204	mg/cm^2
Wkładka	**Wkładka z pianki SJ Memory**			
	Wkładka: odporność na ścieranie (na sucho/mokro) (cykle)	25600/12800	25600/12800	cykle
Zewnętrzna podeszwa	**PU/PU**			
	Odporność na ścieranie podeszwy (utrata objętości)	≤ 150	137	mm^3
	Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg pięty do przodu	≥ 0.31	0.45	tarcie
	Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg przedniej części do tyłu	≥ 0.36	0.47	tarcie
	SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg pięty do przodu	≥ 0.19	0.28	tarcie
	SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg do tyłu	≥ 0.22	0.26	tarcie
	Wartość antystatyczna	0.1 - 1000	33.6	MegaOhm
	Wartość ESD	0.1 - 100	N/A	MegaOhm
	Absorpcja energii w obszarze pięty	≥ 20	30	J
Podnosek	**Stal**			
	Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 100J)	N/A	N/A	mm
	Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 10kN)	N/A	N/A	mm
	Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 200J)	≥ 14	15	mm
	Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 15kN)	≥ 14	20.5	mm

Wielkość próbki: 42

Nasze buty stale się rozwijają, powyższe dane techniczne mogą ulec zmianie. Wszystkie nazwy produktów i marka Safety Jogger są zarejestrowane i mogą nie mogą być używane ani powielane w żadnym formacie bez pisemnej zgody z naszej strony.

Ślad ekologiczny:

	Opis	Wynik	Jednostka miary
Emisja CO#			
	Materiał	7.89	kg
	Opakowanie	0.12	kg
	Produkcja	1.90	kg
	Transport	0.26	kg
		10.17 kg CO#/para	

	Opis	Wynik
Udział materiałów pochodzących z recyklingu		
	Product	5%
	Opakowanie	99%

Obliczenia emisji CO#:
Wartości są zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku.
Analizy te są przeprowadzane przy użyciu naszych własnych kalkulatorów środowiskowych, opracowanych w ramach Grupy Cortina. Wartości emisji CO# są aktualne w momencie obliczeń i mogą ulec zmianie.